



## **COMUNE DI SACROFANO** (Città Metropolitana di Roma Capitale)

**AREA II - SERVIZIO IX "AMBIENTE"**

Largo Biagio Placidi, 1- Cap. 00060 - Tel. 06.9011701 - Fax. 06.9086143 - mail: [ambiente@comunedisacrofano.it](mailto:ambiente@comunedisacrofano.it)

### **AVVISO DI DISINFESTAZIONE CONTRO LE VESPE DI TERRA**

**SI AVVISA LA CITTADINANZA CHE IN DATA 24 MAGGIO A PARTIRE DALLE ORE 6:00 SARANNO**

**EFFETTUATI INTERVENTI DI DISINFESTAZIONE CONTRO LE VESPE DI TERRA NEI GIARDINI**

**COMUNALI (AREA GIOCO) DI L.GO BORRI**

LA SOCIETÀ "PRAGMA CONSORTILE ARL", A CUI È STATO AFFIDATO IL SERVIZIO DI DISINFESTAZIONE, UTILizzerà PER SUDDETTO INTERVENTO PRESIDI MEDICI CHIRURGICI REGOLARMENTE REGISTRATI PRESSO IL MINISTERO DELLA SALUTE - REG. (CE) n. 1907/ 2006

(REACH)

DURANTE L'INTERVENTO DI DISINFESTAZIONE I CITTADINI SONO PREGATI DI NON SOSTARE E NON FREQUENTARE I LUOGHI OGGETTO DI INTERVENTO

PER I CITTADINI RESIDENTI NELLE VICINANZE DELLE ZONE OGGETTO DI INTERVENTO SI CONSIGLIA DI NON ESPORRE ALL'ESTERNO DELLE PROPRIE ABITAZIONI SOSTANZE ALIMENTARI, INDUMENTI, ANIMALI DOMESTICI E DI TENERE LE FINESTRE BEN CHIUSE

SI COMUNICA CHE IN CASO DI PIOGGIA L'INTERVENTO NON VERRA' ESEGUITO E RIMANDATO AD ALTRA DATA EVENTUALMENTE OGGETTO DI NUOVA COMUNICAZIONE

PER EVENTUALI CHIARIMENTI RIVOLGERSI ALLA DITTA "PRAGMA SOCIETA' CONSORTILE ARL" – TEL. 0774.448652

PER EVENTUALI EMERGENZE SANITARIE CONTATTARE I SEGUENTI NUMERI:

- CENTRO ANTIVELENI ROMA PRESSO IL POLICLINICO "A.GEMELLI" - TEL. 063054343
- CENTRO ANTIVELENI PRESSO OSPEDALE "NIGUARDA" DI MILANO - TEL. 02.66101029

LA SCHEDA DI SICUREZZA DEL PRODOTTO UTILIZZATO POTRA' ESSERE CONSULTATA SUL SITO ISTITUZIONALE DEL COMUNE DI SACROFANO: [www.comunedisacrofano.gov.it](http://www.comunedisacrofano.gov.it)

**UFFICIO AMBIENTE**