



**COMUNE DI SACROFANO**

*Provincia di Roma*

**AVVISO DI DISINFESTAZIONE - DERATTIZZAZIONE**

**SI AVVISA LA CITTADINANZA CHE IN DATA 13/08/2014 A PARTIRE DALLE ORE 00,01 FINO ALLE ORE 06,00 CIRCA A MEZZO DITTA SPECIALIZZATA SARANNO EFFETTUATI DUE INTERVENTI DI IGIENE AMBIENTALE RIGUARDANTI :**

**1-DISINFESTAZIONE ADULTICIDA CONTRO LA ZANZARA**

**2-DERATTIZZAZIONE**

**LE ZONE INTERESSATE DA TALI INTERVENTI SONO :**

ZONA MONTE CAMINETTO , ZONA RIMONDI, VIA MONTE SELLI, LOC. M. SELLI , LOC. RIMBOMBA, LOC.GUADO TUFO, LOC. PIANE POZZA, LOC. PETRUSCHETO, LOC. MONTE DEL CASALE, LOC. MONTE CARDINALE, LOC. FONTANA MANCINA, SACROFANO INTERO CENTRO ABITATO , CENTRO DI BORGO PINETO, LOC. PORTONACCIO E ZONE LIMITROFE.

**PRODOTTO UTILIZZATO PER LA DERATTIZZAZIONE : ZAGOR PARAFFINATO MAXIBLOCK I.N.D.I.A. INDUSTRIE CHIMICHE S.P.A. - PRINCIPIO ATTIVO BRODIFACOUM – PRESIDIO MEDICO CHIRURGICO REGISTRAZIONE MINISTERO DELLA SALUTE N. 18459**

**PRODOTTO UTILIZZATO PER LA DISINFESTAZIONE:**

**BIO AMPLAT PRODUTTORE I.N.D.I.A INDUSTRIE CHIMICHE S.p.A. PRESIDIO MEDICO-CHIRURGICO REGISTRAZIONE DEL MINISTERO DELLA SALUTE: N. 19906**

**DURANTE L'INTERVENTO DI DISINFESTAZIONE I CITTADINI SONO PREGATI DI NON ESPORRE ALL'ESTERNO DELLE PROPRIE ABITAZIONI SOSTANZE ALIMENTARI, INDUMENTI ,ANIMALI DOMESTICI E DI TENERE LE FINESTRE BEN CHIUSE.**

**PER EVENTUALI CHIARIMENTI RIVOLGERSI ALLA DITTA**

**PRAGMA SOC. CONSORTILE ARL -TEL 0774/448652**

**PER EVENTUALI EMERGENZE SANITARIE CONTATTARE : CENTRO ANTIVELENI OSPEDALE NIGUARDA – MILANO TEL 02/66101029**

**O CENTRO ANTIVELENI ROMA TEL 06/3054343**

SACROFANO LI 11.08.2014

L'UFFICIO SERVIZI AMBIENTALI

